

VMK 150 VMK 345 VMK 380 VMK 825

## Verbundmörtel-Kartusche VMK

Ein zuverlässiges System für vielseitige Befestigungsaufgaben

### ● **Anwendungsgebiete**

Befestigung von z.B.: Treppenstufen, Denkmälern, Brunnen, Fenstergittern und Maschinen.

Einmörteln von Anschlußelementen, wie z.B.: Bewehrungseisen, Profilen, Ankerstangen, Gittern...

### ● **Eigenschaften**

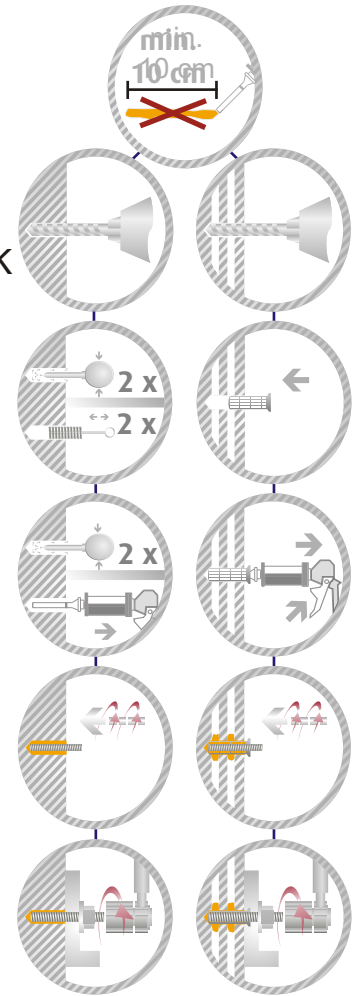
Verbundmörtel zeichnen sich durch einfache Handhabung aus und gewährleisten eine spreizdruckfreie Befestigung bei gleichzeitig hoher Tragfähigkeit. Die Einsatzmöglichkeiten der Verbundmörtel sind vielseitig, so finden sich für den industriellen und privaten Gebrauch eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten. Die abgestimmten Zweikomponenten-Verbundmörtel-Systeme VMK ermöglichen eine genaue und einfache Dosierung der Mörtelmasse.

### ● **Wirkungsweise:**

Die Komponenten, bestehend aus Harz- und Härtermischung, befinden sich in zwei separat angeordneten Kammern. Unter Verwendung einer Auspresspistole vermischen sich die beiden Komponenten in einem aufgeschraubten Statikmischer zu hoch beanspruchbarer Mörtelmasse, die dann zur Befestigung in das Bohrloch eingepreßt wird.

## ● Montageanleitung

- Loch bohren: Benutzen Sie einen Schlagbohrer.
- Reinigung des Bohrloches:  
jeweils zweimal mit dem Ausbläser ABK  
mit der Bürste DBK und wieder mit dem Ausbläser  
ABK .(bei Hohlkammersteinen bitte die Siebhülse SHK  
einführen).
- Die Mörtelkartusche in die Auspresspistole APK  
einlegen. Die ersten 10 cm Strang bzw. die ersten  
beiden Hübe verwerfen.
- Vom Bohrlochtiefsten (Siebhülsentiefsten) her  
Verbundmörtel einfüllen.
- Befestigungselement drehend in das Bohrloch  
einführen.
- Mörtel aushärten lassen  
(siehe Tabelle "Reaktionszeiten")
- Element befestigen und Mutter anziehen  
(Bitte Tabelle "Technische Daten" beachten)



## ● Reaktionszeiten

Untergrundtemperatur	[°C]	40	30	20	5	0	-5
Offenzeit	[min]	2	3	4	12	25	45
Aushärtezeit	[min]	15	25	45	90	180	360

## ● Technische Daten

**VMK Richtwerte für Beton  $f_c=20N/mm^2$ ,  
Ankerstange: Automatenstahl Festigkeitsklasse 5.8**

	M8	M10	M12	M16	M20
Bohrlochtiefe (Verankerungstiefe, Setztiefe) $h_v$ [mm]	80	90	110	125	170
Bohrlochdurchmesser [mm]	10	12	14	18	24
Empfohlene Last pro Dübel für alle Lastrichtungen [kN]	3,6	4,9	6,8	9,8	18,5

Stand 01.2005